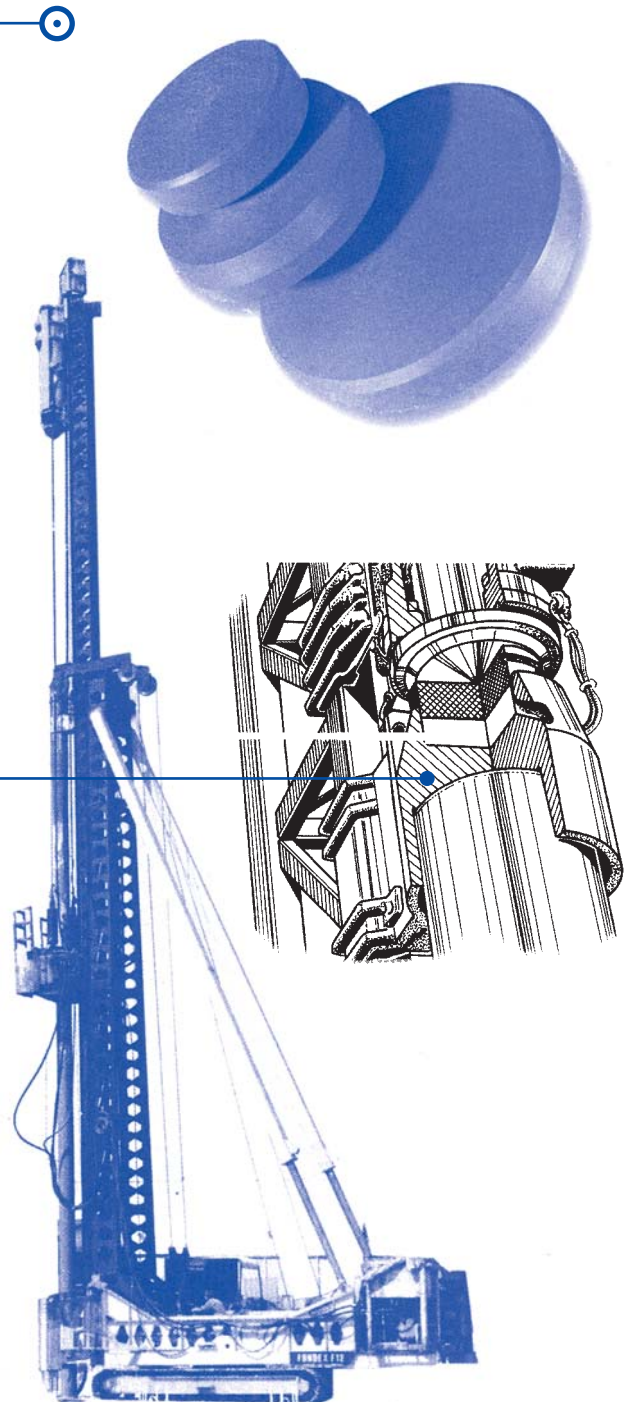


MONOCAST[®] MC 904P打桩机垫

主要优点

- **寿命长：**
MONOCAST[®]MC904P打桩机垫的使用寿命远远超过一般的打桩机垫，根据打桩机的工作类型不同，其寿命可以延长20-50倍。
- **易更换：**
在结束MONOCAST[®]MC904P打桩机垫使用时，更换它将更加快捷。无须再为去除或烧掉残垫而烦恼。
- **通用性：**
MC[®]904P打桩机垫可以在各种打桩作业上使用：不论柴油机锤、汽锤，还是预制打桩和振动打桩。
- **合适的弹性：**
多年的实践经验和研究表明，MC[®]904P打桩机垫具有合适的性能。打桩力能够有效地传递而不造成锤柱和桩锤的损坏。
- **缩短打桩时间：**
由于MC[®]904P材料的优越性能，比使用其他材料的能量损失更少。因此用QUADRANT EPP打桩机垫，可以使桩柱打的更快更有力。

打桩机垫的作用是防止桩杆和桩锤的损坏。桩垫通常采用硬木材料，例如AZOBE。而硬木的缺点是它所引起的能量损失（30%-40%）和使用寿命短。而且硬木很难从桩杆垫上去除。QUADRANT EPP工程塑料制品公司与许多主要打桩公司合作，开发如瑞典的Juntane, 英国BSP等这种MC[®]904打桩机垫拥有各种优越性能，它将使您的打桩机所打下的每一锤都更加省钱。



MONOCAST® MC 904P打桩机垫资料表

性能	试验方法		单位	数值
	ASTM	ISO		
比重	ASTM D 792	ISO1183	-	1.15
吸水率 (23 °C 浸水)	ASTM D 570 ⁽²⁾	ISO 62 ⁽²⁾	重量增加%	0.3
吸水率 (23 °C 饱和)	ASTM D 570 ⁽²⁾	ISO 62 ⁽²⁾	重量增加%	7
热性能				
熔点	ASTM D 3418	ISO3146	℉ / °C	420 / 216
机械性能 (1)				
拉伸强度 (23 °C)	ASTM D 638	ISO527	Psi / MPa	不小于65
断裂拉伸率 (23 °C)	ASTM D 638	ISO527	%	不小于50
拉伸弹性模量 (23 °C)	ASTM D 638	ISO527	Psi / MPa	不小于2250
洛氏硬度 (23 °C)	ASTM D 785	ISO2039-2	-	不小于R115
V形缺口冲击强度 (23 °C)	ASTM D 256A型	-	Ft.b/in / J/m	不小于32
摆锤缺口冲击强度 (23 °C)	-	ISO 179/1eA	Ft.b/in ² / KJ/m ²	不小于4
负载变形试验50 °C, 13.8Mpa	ASTM D - 621	-	%	0.6
计算的恢复系数	-	-	-	0.904

(1) 所得参数对应于性材料。
 (2) 试片为1/8" (3.2mm) 厚X 2" (50.8mm) 直径或50.8mm²。

香港 (亚太区总部)

瑞士工程塑胶(亚太区)有限公司
 香港新界元朗屏山大道村108号
 电话: (852) 2470 2683
 传真: (852) 2478 9966
 电子邮件: epp.asia@qplas.com
 全球网址: <http://www.quadrantplastics.com>

广州

瑞士工程塑胶(亚太区)有限公司
 (广州代表处)
 中国广州环市东路368号
 花园大厦842室 (邮编 510064)
 电话: (86 20) 8333 8999 转842
 直线: (86 20) 8365 2759
 传真: (86 20) 8365 2762

上海

跨骏塑胶贸易(上海)有限公司
 中国上海浦东新区张杨路707号
 生命人寿大厦1005室 (邮编 200120)
 电话: (86 21) 5835 8918
 传真: (86 21) 5835 8133

代理

